

Produktdatenblatt

WIROBIT Kompakt – Universal Polymerbitumenblock

Einsatzgebiete: Verklebung von geeigneten Dämmplatten und Dachdichtungsbahnen

Anforderungsprofil	Prüfnormen	Materialkennwerte
Nadelpenetration	DIN EN 1426	25 1/10 mm
Erweichungspunkt RuK	DIN EN 1427	$\geq 95\text{ °C}$
Brechpunkt nach Fraaß	DIN EN 12593	$\leq -5\text{ °C}$
Vergießtemperatur		$\geq 150\text{ °C}$
Dichte	DIN EN 13880-1	ca. 1,00 g/cm ³
Flammpunkt	DIN EN 51584	$\geq 250\text{ °C}$

Anwendung

Die Heißklebe- und Beschichtungsmasse für Bauwerks- und Flachdachabdichtungen wird zur Verklebung von geeigneten Dämmstoffen und Bitumenbahnen eingesetzt.

Aufschmelzen

Polymerbitumenblock in einem mit mechanischem Rührwerk, indirekter Beheizung und Thermostat ausgerüsteten Schmelzkessel schonend auf die Verarbeitungstemperatur von 150 bis 160 °C aufzuschmelzen. Die Temperatur der Klebmasse ist thermostatisch zu regeln; sie sollte stets kontrollierbar sein.

Gießverfahren

Beim Einsatz im Gießverfahren wird üblicherweise die Klebmasse mittels Gießkanne vor die aufzuklebende Bitumenbahn vollflächig aufgebracht. Die Bitumenbahnen werden anschließend in die heißflüssige Masse eingerollt. Es ist stets darauf zu achten, dass die vorgegebene Verarbeitungstemperatur nicht unter- oder überschritten wird.

Anforderungen an den Untergrund

Der Untergrund muss sauber und trocken sein. Verunreinigungen sind zu entfernen. Bei der Verarbeitung muss die Bauteiloberflächentemperatur und die Umgebungstemperatur mehr als 5 °C betragen. Zu beschichtende Betonflächen sind mit einem bituminösen Voranstrich zu grundieren.

Materialverbrauch

Bei vollflächiger Verklebung von Bitumenbahnen ca. 2,5 – 3,0 kg/m²

Bei kompakter Verklebung von Dämmplatten ca. 5,0 – 7,0 kg/m², je nach Plattendicke

Lagerung

Das Produkt ist bei kühler und trockener Lagerung mindestens 24 Monate haltbar.

Lieferform Karton: 24 kg